



Angetriebenes Werkzeug radial, BMT55, Typ: 55-25



Bestelldaten

Bestellnummer	319934 55-25
GTIN	4069515002936
Artikelklasse	31V

Beschreibung

Ausführung:

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver und Antriebskupplung **DIN 5480** oder Maschinen mit **BMT-Revolver** mit Antriebskupplung **DIN 1809**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender/innenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über neuartiges Kühlmittelmanagement, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel.

Ausführung IK – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Zum Einsatz auf BMT-Sternrevolvern. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480 oder BMT-Revolver mit DIN 1809.

- **ALEX-TECH: VT-27G; VT-30BL; VT-33BL**

- **DMC:** DL 21; DL 22
- **FOCUS CNC:** FBL-230; FBL-250; FNL-250; FBL-320; FNL-320
- **HWACHEON:** CUTEX 160; CUTEX 180; VT 450
- **LEADWELL:** T-7I
- **SMART:** NL 2000
- **SMEC:** PL 240; SL 1500; SL 2000
- **Takamaz:** XT-8; XYT-51; XYT-65

Lieferumfang:

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745. Drehmoment-Schlüssel Nr. 211750 Gr. 5,7.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) trockenlauffähig, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

Technische Beschreibung

Werkzeugspannung	ER25
L ₂	64 mm
L ₁	64 mm
x	60 mm
x ₁	96 mm
Kühlung	extern
h	84 mm
b	132,4 mm
Aufnahme	BMT55
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

