

Garant**Angetriebenes Werkzeug radial, BMT55, Typ: 55-VX3-IK****Bestelldaten**

Bestellnummer	319934 55-VX3-IK
GTIN	4069515002967
Artikelklasse	31V

Beschreibung**Ausführung:**

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver und Antriebskupplung **DIN 5480** oder Maschinen mit **BMT-Revolver** mit Antriebskupplung **DIN 1809**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender/ innenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über neuartiges Kühlmittelmanagement, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel.

Ausführung IK – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Zum Einsatz auf BMT-Sternrevolvern. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480 oder BMT-Revolver mit DIN 1809.

- **ALEX-TECH: VT-27G; VT-30BL; VT-33BL**

- **DMC: DL 21; DL 22**
- **FOCUS CNC: FBL-230; FBL-250; FNL-250; FBL-320; FNL-320**
- **HWACHEON: CUTEX 160; CUTEX 180; VT 450**
- **LEADWELL: T-7I**
- **SMART: NL 2000**
- **SMEC: PL 240; SL 1500; SL 2000**
- **Takamaz: XT-8; XYT-51; XYT-65**

Lieferumfang:

AGW für Spannange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745. Drehmoment-Schlüssel Nr. 211750 Gr. 5,7.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) trockenlauffähig, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

Technische Beschreibung

x	60 mm
Werkzeugspannung	VX3
L ₁	64 mm
L ₂	64 mm
Kühlung	intern
x ₁	96 mm
h	84 mm
b	141,5 mm
Aufnahme	BMT55
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/319934-55-VX3-IK>
