



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP0819



Bestelldaten

Bestellnummer	250184 SP0819
GTIN	2050001938176
Artikelklasse	28A

Beschreibung

CNMG 120408 SP0819 Sorte: SP0819

Spanbrecher: 4E

Schnitttiefe a_p : 1 - 5,5 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 120 m/min

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung: 150 - 320 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	S
Spanbrecher	4E
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	150 - 320 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Nebenanwendung	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 120 m/min

Schnitttiefe a_p	1 - 5,5 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Sorte	SP0819
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen