

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 20X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132885 20X1,5
GTIN	4069515002127
Artikelklasse	13V

**Beschreibung****Ausführung:**

**Prozesssicher** einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindegröße	M20×1,5
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Kernloch-Ø	18,5 mm
Gewindeart	MF
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	12 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 374
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	125 mm

## Datenblatt

Gewindetiefe	60 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		