

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 20X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132885 20X1,5
GTIN	4069515002127
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge für verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff mit** erhötem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. Oberfläche **vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindegröße	M20×1,5
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Kernloch-Ø	18,5 mm
Gewindeart	MF
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	12 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 374
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	125 mm

Datenblatt

Gewindetiefe	60 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		