

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, vaporisiert, M-LH: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	136185 M20
GTIN	4069515002592
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer - Linksgewinde. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	50 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindegröße	M20
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindeart	M-LH

Datenblatt

Schaft-Ø D _s	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet