

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E DIN 376, vaporisiert, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132643 M5
GTIN	4069515001878
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Schaft **nach DIN 376 (Schaft-Ø verjüngt)** dadurch für größere Einsatztiefen geeignet.

Technische Beschreibung

Gewindegröße	M5
Gewindeart	M
Gewindetiefe	15 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	4,2 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	0,8 mm

Datenblatt

Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewinde-Ø	5 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

