



GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M14



Bestelldaten

Bestellnummer	135805 M14
GTIN	4069515002295
Artikelklasse	13V

Beschreibung

Ausführung:

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem breiten Materialspektrum. Optimierte Hals- und Nutenlänge für verbesserte Spaneevakuierung bei tiefen Gewinden. Leistungsstarker HSS-E Schneidstoff mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden verhindert.

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Technische Beschreibung

Gewindeart	M
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	12 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	11 mm
Gewinde-Ø	14 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4

Datenblatt

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	42 mm
Gewindegröße	M14
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N

Datenblatt

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet