

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M14****Bestelldaten**

Bestellnummer	135805 M14
GTIN	4069515002295
Artikelklasse	13V

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher** einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

**Technische Beschreibung**

Gewindeart	M
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	12 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Gewinde-Ø	14 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4

## Datenblatt

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	42 mm
Gewindegröße	M14
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N

## Datenblatt

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet