

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E DIN 376, vaporisiert, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	132643 M6
GTIN	4069515001885
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Schaft **nach DIN 376 (Schaft-Ø verjüngt)** dadurch für größere Einsatztiefen geeignet.

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	18 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	5 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M6
Gewindeart	M
Gewindesteigung	1 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Datenblatt

Gewinde-Ø	6 mm
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Norm	DIN 376
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

