

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 28X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132885 28X1,5
GTIN	4069515002165
Artikelklasse	13V

**Beschreibung****Ausführung:**

**Prozesssicher** einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindegröße	M28×1,5
Kernloch-Ø	26,5 mm
Gewindetiefe	84 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewinde-Ø	28 mm
Gewindeart	MF
Norm	DIN 374
Schaft-Vierkant □	16 mm

## Datenblatt

Schneidstoff	HSS E
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		