

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 8X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	137110 8X1
GTIN	4069515002660
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	MF
Kernloch-Ø	7 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	90 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Norm	DIN 374
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M8×1

Datenblatt

Gewindetiefe	24 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

