

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, vaporisiert, M-LH: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	136185 M8
GTIN	4069515002554
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer - Linksgewinde. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant ☐	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewindetiefe	20 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M8
Gewindeart	M-LH

Datenblatt

Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet