

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, G: G1****Bestelldaten**

Bestellnummer	137755 G1
GTIN	4069515002806
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS#E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	33,25 mm
Gewindesteigung	2,309 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	11
Gewindetiefe	99,75 mm
Gewindegröße	G1
Kernloch-Ø	30,75 mm

Datenblatt

Schaft-Ø D _s	25 mm
Schaft-Vierkant □	20 mm
Serie	Vap Tap
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet