

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form E, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	135815 M10
GTIN	4069515002486
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Form E (1,5 – 2 Gänge Anschnitt).

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Gewindetiefe	30 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	3

Datenblatt

Schaft-Ø D _s	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Norm	DIN 371
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet