



## **GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form E, vaporisiert, M: M10**



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	135815 M10
GTIN	4069515002486
Artikelklasse	13V

### **Beschreibung**

#### **Ausführung:**

**GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer.** Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. Oberfläche **vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Form E** (1,5 – 2 Gänge Anschnitt).

### **Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Gewindetiefe	30 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	3

## Datenblatt

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Norm	DIN 371
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

## Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet