



## GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, vaporisiert, M-LH: M16



### Bestelldaten

Bestellnummer	132802 M16
GTIN	4069515001977
Artikelklasse	13V

### Beschreibung

#### Ausführung:

**GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer - Linksgewinde Prozesssicher** einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge für verbesserte Spanevakuiierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. Oberfläche **vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

### Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	9 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M-LH
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gewindesteigung	2 mm
Gewindetiefe	48 mm

## Datenblatt

Gewindegröße	M16
Gesamtlänge L	110 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

## Datenblatt

nass maximal

geeignet