



GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form E, vaporisiert, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	135815 M12
GTIN	4069515002493
Artikelklasse	13V

Beschreibung

Ausführung:

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Form E (1,5 – 2 Gänge Anschnitt).

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant <input checked="" type="checkbox"/>	7 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	110 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindegröße	M12
Gewindetiefe	36 mm

Datenblatt

Gewindeart	M
Gewinde-Ø	12 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet