

Garant**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form E, vaporisiert, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	135815 M12
GTIN	4069515002493
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Form E (1,5 – 2 Gänge Anschnitt).

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	7 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	110 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindegröße	M12
Gewindetiefe	36 mm

Datenblatt

Gewindeart	M
Gewinde-Ø	12 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet