



GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M20



Bestelldaten

Bestellnummer	135805 M20
GTIN	4069515002325
Artikelklasse	13V

Beschreibung

Ausführung:

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem breiten Materialspektrum. Optimierte Hals- und Nutenlänge für verbesserte Spaneevakuierung bei tiefen Gewinden. Leistungsstarker HSS-E Schneidstoff mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.
Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Technische Beschreibung

Gewindegöße	M20
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	140 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	16 mm
Schneidstoff	HSS E

Datenblatt

Gewindetiefe	60 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	20 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N

Datenblatt

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet