



GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 8X1



Bestelldaten

Bestellnummer	132885 8X1
GTIN	4069515002059
Artikelklasse	13V

Beschreibung

Ausführung:

Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge für verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff mit** erhötem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. Oberfläche **vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Hinweis:

mit 4 Schneiden.

Technische Beschreibung

Gewindegöße	M8×1
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gewindeart	MF
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Spannuten	4

Datenblatt

Kernloch-Ø	7 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindetiefe	24 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Datenblatt

nass maximal

geeignet