

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer, vaporisiert, G: G1/2****Bestelldaten**

Bestellnummer	133328 G1/2
GTIN	4069515003032
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

Prozesssicher einsetzbar in einem breiten **Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für verbesserte **Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,814 mm
Gänge pro Zoll	14
Gewinde-Ø	20,96 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Kernloch-Ø	19 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	12 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	G1/2

Datenblatt

Gewindetiefe	62,88 mm
Serie	Vap Tap
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

