

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, vaporisiert, M-LH: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132802 M5
GTIN	4069515001922
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer - Linksgewinde Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Technische Beschreibung

Gewindeart	M-LH
Gewinde-Ø	5 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	4,2 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M5
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	6 mm

Datenblatt

Schaft-Vierkant ☐	4,9 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Gewindetiefe	15 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet