

**GARANT Vap Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 10X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	132885 10X1
GTIN	4069515002066
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Hinweis:

mit 4 Schneiden.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Kernloch-Ø	9 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1
Anzahl Spannuten	4
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindetiefe	30 mm

Datenblatt

Gewindesteigung	1 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet