

Garant**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	135805 M10
GTIN	4069515002271
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	30 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	10 mm
Schneidstoff	HSS E

Datenblatt

Gewindegröße	M10
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	10 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet