



GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M6



Bestelldaten

Bestellnummer	135805 M6
GTIN	4069515002240
Artikelklasse	13V

Beschreibung

Ausführung:
GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.
Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Technische Beschreibung

Gewindeart	M
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	18 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M6
Kernloch-Ø	5 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	6 mm

Datenblatt

Schaft-Vierkant ☐	4,9 mm
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet