



HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer ohne Schmiernuten 6HX, TiN, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	139130 M16
GTIN	4069515003360
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12).

Gr. M1–M1,4 – **Toleranzklasse:** ISO 1X / 4HX.

HOLEX Pro Form: Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HIPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø Richtwert	15,1 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Serie	Pro Form
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M16
Gewindetiefe	24 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Gewindesteigung	2 mm
Gewinde-Ø	16 mm

Datenblatt

Anzahl Spannuten	5
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

