



HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer ohne Schmiernuten 6GX, TiN, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	139143 M12
GTIN	4069515003445
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12).

Toleranzklasse: ISO 3X / 6GX = **Übermaß 0,02 – 0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum.**

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HIPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**

Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder die durch Härten leicht schrumpfen.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	5
Gewindesteigung	1,75 mm
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gewindegröße	M12
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindetiefe	18 mm
Kernloch-Ø Richtwert	11,2 mm
Anzahl Schneiden Z	5

Datenblatt

Gewinde-Ø	12 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Serie	Pro Form
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet