



HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten 6GX, TiN, M: M10



Bestelldaten

Bestellnummer	139195 M10
GTIN	4069515003636
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Toleranzklasse: ISO 3X/6GX = **Übermaß 0,02– 0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum.**

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HIPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**

Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder die durch Härten leicht schrumpfen.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Gewindegröße	M10
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Gewindetiefe	30 mm
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Schaft-Ø D _s	10 mm

Datenblatt

Anzahl Spannuten	5
Serie	Pro Form
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø Richtwert	9,35 mm
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	gelb
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N

Datenblatt

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet