



HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, G: G1/2



Bestelldaten

Bestellnummer	139475 G1/2
GTIN	4069515003766
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Mit Schmiernuten, optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

HOLEX Pro Form:

Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum.**

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HiPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**

Verwendung:

Für **zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	16 mm
Gänge pro Zoll	14
Anzahl Spannuten	6
Gewindegröße	G1/2
Gewindetiefe	62,88 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Kernloch-Ø Richtwert	20,05 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm

Datenblatt

Anzahl Schneiden Z	6
Gesamtlänge L	125 mm
Gewinde-Ø	20,96 mm
Beschichtung	TiN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranzklasse	ISO 228 X
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Serie	Pro Form
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N

Datenblatt

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet