



HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten 6GX, TiN, M: M3



Bestelldaten

Bestellnummer	139195 M3
GTIN	4069515003582
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Toleranzklasse: ISO 3X/6GX = **Übermaß 0,02– 0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum.**

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HIPIMS TIN-Beschichtung der neuesten Generation.**

Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder die durch Härten leicht schrumpfen.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gewindetiefe	9 mm
Gewinde-Ø	3 mm
Kernloch-Ø Richtwert	2,8 mm
Anzahl Spannuten	3

Datenblatt

Gewindesteigung	0,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Serie	Pro Form
Gewindegröße	M3
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	gelb
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N

Datenblatt

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet