



HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten 6GX, TiN, M: M4



Bestelldaten

Bestellnummer	139195 M4
GTIN	4069515003599
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Toleranzklasse: ISO 3X/6GX = **Übermaß 0,02– 0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum.**

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HIPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**

Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder die durch Härten leicht schrumpfen.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	63 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Anzahl Spannuten	4
Serie	Pro Form
Kernloch-Ø Richtwert	3,7 mm
Schaft-Ø D _s	4,5 mm

Datenblatt

Schaft-Vierkant ☐	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gewindegröße	M4
Gewindetiefe	12 mm
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	gelb
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N

Datenblatt

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet