



## HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer ohne Schmiernuten 6HX, TiN, M: M1,7



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139130 M1,7   |
| GTIN          | 4069515003230 |
| Artikelklasse | 12I           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

Gr. M1–M1,4 – **Toleranzklasse:** ISO 1X / 4HX.

**HOLEX Pro Form:** Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
  - **Optimierte HIPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**
- mit altem DIN-Profil.

### Technische Beschreibung

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Gewindetiefe            | 2,55 mm  |
| Gewindesteigung         | 0,35 mm  |
| Schaft-Vierkant □       | 2,1 mm   |
| Anzahl Spannuten        | 3        |
| Kernloch-Ø Richtwert    | 1,55 mm  |
| Anzahl Schneiden Z      | 3        |
| Serie                   | Pro Form |
| Gewindegröße            | M1,7     |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 2,5 mm   |
| Gewinde-Ø               | 1,7 mm   |

## Datenblatt

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                   |
| Gesamtlänge L              | 40 mm                        |
| Beschichtung               | TiN                          |
| Gewindeart                 | M                            |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                      |
| Schneidstoff               | HSS E PM                     |
| Norm                       | DIN 2174                     |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                       |
| Anschnittform              | C                            |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung               | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grundloch      |
| Schneidrichtung            | rechts                       |
| Farbring                   | grün                         |
| Produktart                 | Gewindeformer                |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 20 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 27 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 8 m/min        | M        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 20 m/min       | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |

nass maximal

geeignet