



HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, MF: 10X1



Bestelldaten

Bestellnummer	139370 10X1
GTIN	4069515003674
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Form: Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HiPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**

Entspricht DIN 374.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
Serie	Pro Form
Gewinde-Ø	10 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Spannuten	6
Gesamtlänge L	90 mm
Kernloch-Ø Richtwert	9,55 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindegröße	M10×1
Schaft-Ø D _s	7 mm

Datenblatt

Gewindetiefe	30 mm
Beschichtung	TiN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		