



## HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer ohne Schmiernuten 6HX, TiN, M: M4



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139130 M4     |
| GTIN          | 4069515003308 |
| Artikelklasse | 12I           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

Gr. M1–M1,4 – **Toleranzklasse:** ISO 1X / 4HX.

**HOLEX Pro Form:** Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HIPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**

### Technische Beschreibung

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Gewindesteigung         | 0,7 mm     |
| Kernloch-Ø Richtwert    | 3,7 mm     |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 4,5 mm     |
| Gesamtlänge L           | 63 mm      |
| Serie                   | Pro Form   |
| Gewindetiefe            | 6 mm       |
| Toleranzklasse          | ISO 2X 6HX |
| Anzahl Schneiden Z      | 4          |
| Gewindegröße            | M4         |
| Gewinde-Ø               | 4 mm       |
| Anzahl Spannuten        | 4          |

## Datenblatt

|                                          |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 3,4 mm                       |
| Beschichtung                             | TiN                          |
| Gewindeart                               | M                            |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad                      |
| Schneidstoff                             | HSS E PM                     |
| Norm                                     | DIN 2174                     |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13                       |
| Anschnittform                            | C                            |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung                             | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 1,5×D bei Grundloch      |
| Schneidrichtung                          | rechts                       |
| Farbring                                 | grün                         |
| Produktart                               | Gewindeformer                |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 20 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 27 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 8 m/min        | M        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 20 m/min       | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

