



HOLEX Pro Form Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, MF: 16X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	139370 16X1,5
GTIN	4069515003704
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Form: Leistungsstarker Gewindeformer für den Einsatz in einem **breiten Materialspektrum**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **Optimierte HiPIMS TiN-Beschichtung der neuesten Generation.**

Entspricht DIN 374.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindetiefe	48 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindegröße	M16×1,5
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gesamtlänge L	100 mm
Serie	Pro Form
Kernloch-Ø Richtwert	15,35 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm

Datenblatt

Gewinde-Ø	16 mm
Beschichtung	TiN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		