



## Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



### Bestelldaten

Bestellnummer	250182 SP4019
GTIN	2050001938121
Artikelklasse	28A

### Beschreibung

CNMG 120404 SP4019 Sorte: SP4019

Spanbrecher: 3J

Schnitttiefe  $a_p$ : 1 - 4 mm

Vorschub  $f$ : 0,15 - 0,4 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 120 - 300 m/min

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Nebenanwendung: 40 - 110 m/min

### Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_p$	1 - 4 mm
Spanbrecher	3J
Nebenanwendung	S
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub $f$	0,15 - 0,4 mm/U
Eckenradius	0,4 mm

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Nebenanwendung	40 - 110 m/min
Hauptanwendung	M
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	120 - 300 m/min
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120404
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen