



BMT-Längsaufnahme, BMT: 40



Bestelldaten

Bestellnummer	319885 40
GTIN	4069515004190
Artikelklasse	32U

Beschreibung

Ausführung:

Maschinenspezifisch angepasste Hochpräzisionsaufnahmen, für den flexiblen Einsatz auf Haupt- und Gegenspindelmaschinen. Anlagefläche und Funktionsfläche geschliffen. Perfekte Auslegung auf die jeweiligen Drehmaschinen.

Geeignet für konventionelle Drehhalter.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Materialien, Langlebigkeit.**
- **Brüniert für besseren Korrosionsschutz.**
- **Mit gesicherten Kugelspritzdüsen bis 80 bar.**

Verwendung:

Innen- und Außenbearbeitung in CNC-Drehmaschinen mit BMT-Werkzeugrevolvern.

Vorwiegend für Außenbearbeitung.

Passend für:

CNC-Drehmaschinen mit BMT-Werkzeugrevolver.

- **ACCUWAY: UT-200**
- **DMG MORI: ALX 1500; ALX 2000; ALX 2500; CLX 450; ecoTurn 450; DuraTurn 2050; DuraTurn 2550; NLX 1500; NLX 2000; NLX 2500; NT 3100; NT 3150; NT 3200; NRX 2000; NTX 1000 Generation 1; NTX 2000 Generation 1; NTX 2500 Generation 1; NTX 3000 Generation 1; NTX 1000 Generation 2; NTX 2000 Generation 2; NTX 2500 Generation 2; NTX 3000 Generation 2; NTX 500; NZX 2500 (unterer Revolver = BMT 40)**

- **GANESH: ASL-8; ASL-10; ASL-78; ASL-52**
- **TAKISAWA: TS-2000 T20 (3 Nutensteine); TS-3000 T20 (3 Nutensteine); TS-4000 T20 (3 Nutensteine); TS-5000 T20 (3 Nutensteine)**

Hinweis:

Weitere BMT-Halter mit unterschiedlichen Größen und Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich. Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

Technische Beschreibung

b ₂	65 mm
L ₁	70 mm
h ₂	78 mm
L ₂	62 mm
h ₁	20 mm
x	70 mm
Produktart	Stahlhalter