



BMT-Längsaufnahme, BMT: WT150



Bestelldaten

Bestellnummer	319885 WT150
GTIN	4069515004282
Artikelklasse	32U

Beschreibung

Ausführung:

Maschinenspezifisch angepasste Hochpräzisionsaufnahmen, für den flexiblen Einsatz auf Haupt- und Gegenspindelmaschinen. Anlagefläche und Funktionsfläche geschliffen. Perfekte Auslegung auf die jeweiligen Drehmaschinen.

Geeignet für konventionelle Drehhalter.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Materialien, Langlebigkeit.**
- **Brüniert für besseren Korrosionsschutz.**
- **Mit gesicherten Kugelspritzdüsen bis 80 bar.**

Verwendung:

Innen- und Außenbearbeitung in CNC-Drehmaschinen mit BMT-Werkzeugrevolvern.
Vorwiegend für Außenbearbeitung.

Passend für:

CNC-Drehmaschinen mit BMT-Werkzeugrevolver.

- **Nakamura-Tome: NA55A, WT-150, WT-150 II, WT-250 II, WT-150 II (Capto Turret), WT-250, WTS-150, WTW-150, TW-10, TW-20 (16 ST), SC-150, SC-200, SC-200 II (12 ST), SC-250, Super NTJ, Super NTJX, Super NTM³, AS-200 (12 ST), AS-200 (15 ST), JX-200, 250, NTY³-150(V), 250, WY-150(V), 250**

- **CMZ:** TTL / TX 52, 66, TA 15, 20, 25, 30 M/MS/Y/YS (15 ST), TA Z400, 640, 1100 (15 ST), TD 15-55 M/MS/Y/YS (15 ST)
- **Muratec:** MT 1065EX (12-fach)
- **Eurotech:** TA 15, 20, 25, 30 M/MS/Y/YS (15 ST), TD 15-55 M/MS/Y/YS (15 ST), TTL / TX 52, 66
- **Accuway:** UA-200 Y, UA-330 LY, UA-1500 T2Y2, UA-1500 T2Y

Hinweis:

Weitere BMT-Halter mit unterschiedlichen Größen und Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich. Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

Technische Beschreibung

h_1	20 mm
L_2	60 mm
L_1	50 mm
h_2	80 mm
b_2	40 mm
x	65 mm
Produktart	Stahlhalter