

## Dreh-Wendeschneidplatte CCGW 060204 FN, MKD



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	265900 NU
GTIN	4069515008426
Artikelklasse	21L

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

**MKD** - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Universelle Verfasung (NU) für alle NE-Metalle und synthetischen Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

#### **Verwendung:**

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

#### **Empfehlung:**

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master Eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

## **Technische Beschreibung**

Schneidkantenausführung	NU
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Vorschub f	0,005 - 0,2 mm/U
Schneidstoff	MKD
Schnittbedingung	kontinuierlich

# Datenblatt

Eckenradius	0,4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGW 060204 FN
Schnitttiefe a <sub>p</sub>	0,01 - 0,2 mm
Sorte	MKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 1400 m/min
Produktnamensattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen