

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DCGW 070204 FN, MKD



Bestelldaten

Bestellnummer	265921 NU
GTIN	4069515008471
Artikelklasse	21L

Beschreibung

Ausführung:

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Universelle Verfassung (NU) für alle NE-Metalle und synthetischen Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master Eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Sorte	MKD
Schnittbedingung	kontinuierlich

Datenblatt

Schneidkantenausführung	NU
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 1400 m/min
Schneidstoff	MKD
Vorschub f	0,005 - 0,2 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGW 070202 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnamensattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen