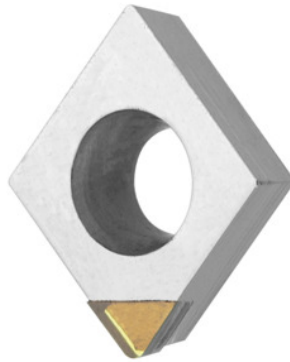


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CCGW 09T304 FN, MKD****Bestelldaten**

Bestellnummer	265916 NU
GTIN	4069515008457
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Universelle Verfassung (NU) für alle NE-Metalle und synthetischen Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master Eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGW 09T304 FN
Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,005 - 0,2 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidkantenausführung	NU
Schneidstoff	MKD
Sorte	MKD
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 1400 m/min
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen