

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VBGW 160404 FN, MKD****Bestelldaten**

Bestellnummer	266016 NU
GTIN	4069515008556
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Universelle Verfassung (NU) für alle NE-Metalle und synthetischen Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master Eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Vorschub f	0,005 - 0,2 mm/U
Sorte	MKD

Datenblatt

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidstoff	MKD
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGW 160412 FN
Schneidkantenausführung	NU
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 1400 m/min
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen