



Dreh-Wendeschneidplatte VBGW 110304 FN, MKD



Bestelldaten

Bestellnummer	266010 NU
GTIN	4069515008549
Artikelklasse	21L

Beschreibung

Ausführung:

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Universelle Verfasung (NU) für alle NE-Metalle und synthetischen Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master Eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Schneidstoff	MKD
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	1,2 mm
Schneidkantenausführung	NU

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGW 160412 FN
Schlucht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 1400 m/min
Sorte	MKD
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Vorschub f	0,005 - 0,2 mm/U
Produktnamensattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen