



Gewindeschneidfutter, ER-Synchro, SK 40 kurz, für ER-Spannzangen-Größe: 11



Bestelldaten

Bestellnummer	338131 11
GTIN	4054631189074
Artikelklasse	33F

Beschreibung

Ausführung:

- Extrem niedrige Axialkräfte für wenig Flankendruck und perfekte Oberflächenqualität.
- Torsionsdämpfer und Ausgleichsmechanismus in Umfangsrichtung.
- Tiefe von bis zu 150 mm bei Ø10 Störkontur erreichbar (bei Gewindegröße M0,5-M3).
- Für interne Kühlmittelzufuhr bis 80 bar geeignet.
- Für Gewindebohrer und Gewindeformer geeignet.
- Für Rechts- und Linksgewinde geeignet.
- Für Sack- und Durchgangsloch geeignet.
- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung.
- Reduziert den Flankendruck drastisch bei alten & neuen CNC-Bearbeitungszentren.

Vorteil:

- Sichere Prozesse durch Leichtgängigkeit auch unter Drehmomentlast.
- Längere Standzeit des Gewindebohrers und -formers.
- Deutlich kleinerer Außendurchmesser als bisher verfügbar.
- Deutlich mehr Innenkühlung direkt am Werkzeug als im Vergleich zu herkömmlichen Synchrofuttern (für ER8).
- Doppelt so gute Rundlaufgenauigkeit für den geringsten Flankendruck.
- Gedämpfte Drehrichtungsumkehr für weniger Werkzeugbrüche.

Verwendung:

- Auf Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.
- Zum Ausgleich der Steigungsdifferenzen Gewindebohrer – Synchronspindel.
- Zum Ausgleich von Steigungstoleranzen der Gewindebohrer.

Lieferumfang:

Gabelschlüssel

Hinweis:

Produkte Nr. 338131 – 338135 nur in Verwendung mit CENTRO/P Spannzangen (Nr. 309365– 309372). Je schwächer die Axialkraft, desto besser die Qualität, geringer der Verschleiß, länger die Standzeit, sicherer der Prozess.

CP Rollenschlüssel Nr. 309754 oder CP Rollenschlüssel für Drehmoment Nr. 309756 muss separat gekauft werden.

Technische Beschreibung

Auskraglänge A-Maß	122 mm
Gewinde-Schneidbereich	M3 - M6
Ø D ₁	16 mm
L ₁	25 mm
Ø D ₂	26 mm
Ø D ₃	32 mm
L ₂	71 mm
L ₃	103 mm
E	35 mm
Aufnahme	SK 40 kurz
Innenkühlung	ja, mit max. 80 bar
Produktart	Gewindeschneidfutter

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/338131-11>