

**Garant****GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 4,8mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122700 4,8    |
| GTIN          | 4069515010238 |
| Artikelklasse | 13M           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

**Hinweis:**

Spannutlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122701** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122700** und **12900HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

**Technische Beschreibung**

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Anzahl Schneiden Z                           | 2          |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/U  |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 4,8 mm     |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 36,8 mm    |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm       |
| Norm                                         | DIN 6537 L |

## Datenblatt

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Spannutenlänge $L_c$ | 44 mm              |
| Gesamtlänge L        | 82 mm              |
| Toleranz Nenn-Ø      | h7                 |
| Serie                | Uni                |
| Beschichtung         | TiAlSiN            |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 6xD                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | orange             |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 190 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 200 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 90 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 80 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 40 m/min  | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 130 m/min | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nass maximal | geeignet         |
| nass minimal | geeignet         |
| Luft         | bedingt geeignet |

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/122700-4,8>