

# GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 9,2mm



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	122700 9,2
GTIN	4069515010726
Artikelklasse	13M

#### **Beschreibung**

#### Ausführung:

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. Robuste Werkzeugausführung und konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. Spezielle Spanraumgeometrie und polierte Spanräume für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

#### **Hinweis:**

Spannutlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form HB: mit Nr. 122701 bestellen.

Form **HE:** mit **Nr. 122700** und **12900HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

### **Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	103 mm
Norm	DIN 6537 L
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	61 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,21 mm/U
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

## Datenblatt

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	9,2 mm	
Anzahl Schneiden Z	2	
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	47,2 mm	
Serie	Uni	
Beschichtung	TiAlSiN	
Schneidstoff	VHM	
Ausführung	6×D	
Spitzenwinkel	140 Grad	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Innenkühlung	ja, mit 25 bar	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Semi-Standard	ja	
Farbring	orange	
Produktart	Spiralbohrer	

### Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	М
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	М
$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		

# Datenblatt

nass maximal	geeignet	
nass minimal	geeignet	
<del>Luft</del> Passende Produkte	<del>bedingt geeignet</del>	

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/122700-9,2