

Garant**GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 2,9mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122450 2,9
GTIN	4069515011396
Artikelklasse	13M

Beschreibung**Ausführung:**

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

Hinweis:

Spannnutlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122451** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122450** und **12900HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	14,7 mm
Gesamtlänge L	55 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,08 mm/U
Nenn-Ø D_c	2,9 mm
Schaft-Ø D_s	4 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Datenblatt

Norm	DIN 6537 K
Spannutenlänge L_c	19 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Serie	Uni
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		

Datenblatt

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	bedingt geeignet