

# GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 2,8mm



#### **Bestelldaten**

| Bestellnummer | 122700 2,8    |
|---------------|---------------|
| GTIN          | 4069515011464 |
| Artikelklasse | 13M           |

#### **Beschreibung**

#### Ausführung:

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. Robuste Werkzeugausführung und konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. Spezielle Spanraumgeometrie und polierte Spanräume für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

#### **Hinweis:**

Spannutlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form HB: mit Nr. 122701 bestellen.

Form **HE:** mit **Nr. 122700** und **12900HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

### **Technische Beschreibung**

| Anzahl Schneiden Z                           | 2       |
|--|---------|
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7      |
| Gesamtlänge L                                | 57 mm   |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 2,8 mm  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 4 mm    |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 17,8 mm |

## Datenblatt

| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 22 mm              |  |
|--|--------------------|--|
| Norm   | DIN 6537 L         |  |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/U          |  |
| Serie  | Uni                |  |
| Beschichtung                                 | TiAlSiN            |  |
| Schneidstoff                                 | VHM                |  |
| Ausführung                                   | 6×D                |  |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |  |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |  |
| nenkühlung ja, mit 25 bar                    |                    |  |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |  |
| Semi-Standard                                | ja                 |  |
| Farbring                                     | orange             |  |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $\mathbf{V}_{c}$ | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|------------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 190 m/min        | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 200 m/min        | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min        | Р        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min        | Р        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min        | Р        |
| Stahl < 1100 N/mm²             | geeignet         | 110 m/min        | Р        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min         | Р        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 90 m/min         | M        |
| $INOX > 900 \text{ N/mm}^2$    | geeignet         | 80 m/min         | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 40 m/min         | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 130 m/min        | K        |
| Uni                            | geeignet         |                  |          |

# Datenblatt

| nass maximal | geeignet         |  |
|--------------|------------------|--|
| nass minimal | geeignet         |  |
| Luft         | bedingt geeignet |  |