

**Garant****GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,6mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122700 3,6    |
| GTIN          | 4069515011532 |
| Artikelklasse | 13M           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

**Hinweis:**

Spannutlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122701** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122700** und **12900HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

**Technische Beschreibung**

|                      |        |
|----------------------|--------|
| Spannutenlänge $L_c$ | 28 mm  |
| Gesamtlänge L        | 66 mm  |
| Schaft-Ø $D_s$       | 6 mm   |
| Nenn-Ø $D_c$         | 3,6 mm |
| Toleranz Nenn-Ø      | h7     |
| Anzahl Schneiden Z   | 2      |

## Datenblatt

|                                              |                    |
|----------------------------------------------|--------------------|
| Norm                                         | DIN 6537 L         |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/U           |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 22,6 mm            |
| Serie                                        | Uni                |
| Beschichtung                                 | TiAlSiN            |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 6×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | orange             |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 190 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 80 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 40 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 130 m/min      | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nass maximal | geeignet         |
| nass minimal | geeignet         |
| Luft         | bedingt geeignet |

**Passende Produkte**

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/122700-3,6>