

**Garant****GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,8mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123020 5,8    |
| GTIN          | 4069515012256 |
| Artikelklasse | 13M           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123021** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123020** und **129100HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

**Technische Beschreibung**

|                                              |           |
|----------------------------------------------|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 57 mm     |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 48,3 mm   |
| Gesamtlänge L                                | 95 mm     |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/U |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 6 mm      |

## Datenblatt

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Norm                  | Werksnorm          |
| Toleranz Nenn-Ø       | h7                 |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub> | 5,8 mm             |
| Serie                 | Uni                |
| Beschichtung          | TiAlSiN            |
| Schneidstoff          | VHM                |
| Ausführung            | 8xD                |
| Spitzenwinkel         | 140 Grad           |
| Schaft                | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung          | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie  | HPC                |
| Semi-Standard         | ja                 |
| Farbring              | orange             |
| Produktart            | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 140 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 150 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 65 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 60 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 35 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nass maximal | geeignet         |
| nass minimal | geeignet         |
| Luft         | bedingt geeignet |

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/123020-5,8>