

**PKD-Planfräser mit Bohrung, PKD, Ø D: 32mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	209810 32
GTIN	4069515014854
Artikelklasse	11Y

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-PKD-Planfräser für **Schrupp- und Schlichtbearbeitungen**. **Großzügiger Spanraum** für sicheren Abtransport der Späne. Kühlung direkt auf die Schneide. Achswinkel 6° positiv.

Lieferumfang:

Spezielle Befestigungsschraube für optimale Kühlmittelzufuhr.

Hinweis:

Passende Aufsteckdorne befinden sich im Bereich Spannmittel, z.B. Nr. 306530 22. PKD-Planfräser mit Schneidenradius 0,1 mm - 1,5 mm auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,6 Grad
Gesamtlänge L	40 mm
Schneiden-Ø D _c	32 mm
maximale Zustellung Wendeschneidplatte SekS	10 mm
Schaftausführung	mit Bohrung

Datenblatt

Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Ø D ₃	32 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu Guss	0,2 mm
axialer Spanwinkel Werkzeug	6
Bohrungs-Ø	16
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,02
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	ja
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Planfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	6000 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	2000 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	2000 m/min	N
PE-HD	geeignet	2000 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PF 31	bedingt geeignet	2000 m/min	N
AFK Aramid	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PVDF GF20	bedingt geeignet	2000 m/min	N

Datenblatt

POM GF25	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PA 66 GF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK GF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PTFE CF25	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK CF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
Cu	geeignet	6000 m/min	N
CuZn	geeignet	2000 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		