



### PKD-Planfräser mit Bohrung, PKD, Ø D: 40mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	209810 40
GTIN	4069515014861
Artikelklasse	11Y

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**Hochleistungs-PKD-Planfräser für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen. Großzügiger Spanraum** für sicheren Abtransport der Späne. Kühlung direkt auf die Schneide. Achswinkel 6° positiv.

##### Lieferumfang:

Spezielle Befestigungsschraube für optimale Kühlmittelzufuhr.

##### Hinweis:

Passende Aufsteckdorne befinden sich im Bereich Spannmittel, z.B. Nr. 306530 22. PKD-Planfräser mit Schneidenradius 0,1 mm -1,5 mm auf Anfrage lieferbar.

#### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	40 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu Guss	0,2 mm
$\varnothing D_3$	32 mm
Bohrungs-Ø	16
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
maximale Zustellung Wendeschneidplatte SekS	10 mm

## Datenblatt

Zähnezahl Z	4
axialer Spanwinkel Werkzeug	6
Schneiden-Ø $D_c$	40 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,6 Grad
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	$\pm 0,02$
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräseroperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	ja
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Planfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	6000 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	2000 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	2000 m/min	N
PE-HD	geeignet	2000 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PF 31	bedingt geeignet	2000 m/min	N
AFK Aramid	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PVDF GF20	bedingt geeignet	2000 m/min	N

## Datenblatt

POM GF25	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PA 66 GF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK GF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PTFE CF25	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK CF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
Cu	geeignet	6000 m/min	N
CuZn	geeignet	2000 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		