



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160608, für Schrubbearbeitung, Sorte: CA510



Bestelldaten

Bestellnummer	250376 CA510
GTIN	4960664697175
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 450 m/min
Spanbrecher	PH
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,28 - 0,88 mm/U
Hauptanwendung	P
Sorte	CA510
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen